

¿Cómo Decidir si Reemplazar o Reparar un Equipo Industrial?

Cada vez que una empresa o industria experimenta un mal funcionamiento del equipo, se enfrentan a un dilema: deberían reparar o reemplazar la maquinaria? Ambas acciones tienen sus propios pros y contras, y los propietarios de la industria deben considerar cuidadosamente antes de decidir con tantos factores que considerar, está claro que esta decisión no debe tomarse sin el análisis de datos adecuado.

1. Analizar los costos

Siempre piense a largo plazo cuando analice los costos de reparación o reemplazo. Para una nueva pieza de equipo, considere el costo de comprar el equipo, su vida útil, el valor potencial de rescate, los costos de operación y cualquier aumento de ingresos que pueda traer.

Para un equipo viejo, tenga en cuenta la vida útil restante, los costos operativos, su valor de mercado y la tasa de recuperación futura. A partir de estas cifras, puede determinar un costo promedio anual para cada opción, que luego será fácil de comparar.

2. Considerar la edad del equipo

Los equipos industriales no envejecen con gracia. Cuanto más vieja sea su maquinaria, más extensas serán las reparaciones que necesitará. Esto a menudo se traduce en mayores costos de mantenimiento. A medida que continúe la reparación, la máquina le dará cada vez menos por su inversión en reparación. Es posible que desee considerar la sustitución de una pieza vieja de equipo defectuoso por un modelo más nuevo y tecnológicamente avanzado que le brinde mayor eficiencia y longevidad. Cuando su equipo es nuevo, tiene más sentido, en muchos casos, repararlo una vez que funciona mal.

3. Considerar el costo de las reparaciones

¿Cuál es el costo de las reparaciones y, lo que es más importante, con qué frecuencia pagará esos costos por las reparaciones? La documentación de eventos de reparación de activos proporciona información sobre la cantidad y la frecuencia de eventos de desglose y los costos de las reparaciones. Puede saber si va a seguir reparando este equipo varias veces al año, o es probable que solo sea una reparación por única vez?



4. Considere el tiempo de inactividad

¿Cuál es el impacto del tiempo de inactividad mientras se repara el activo? Si la reparación demora varios días y esto sucede con frecuencia, está viendo demasiadas horas de pérdida de productividad. Considere esto al decidir si la reparación o el reemplazo es mejor en su situación.

Sin embargo, tenga en cuenta que la reparación a menudo toma menos tiempo que la sustitución de una máquina. El reemplazo implica esperar a que llegue el reemplazo, la instalación, la capacitación nueva y más. Si tiene un horario extremadamente apretado y si el equipo es crucial para su proceso, puede perder demasiado en la producción si se toma el tiempo de reemplazarlo.

5. Considere la seguridad

Recuerde que los equipos más antiguos pueden causar lesiones a los trabajadores si no funcionan correctamente. Incluso si se mantiene al día con el mantenimiento, el equipo se desgasta con el tiempo. Inspeccione minuciosamente su maquinaria antes de tomar una decisión, para que pueda determinar si su equipo actual continuará brindando un ambiente seguro para sus trabajadores. Si no lo hace, el reemplazo es la opción obvia. Si aún cumple con los estándares de seguridad, vale la pena comparar los costos de un reemplazo en lugar de una reparación.

6. Considerar la eficiencia

Siempre piensa en el largo plazo. ¿Qué tan eficiente es su máquina industrial operando ahora, y una simple reparación mantendrá la eficiencia en el nivel que usted desea?, o ¿una nueva pieza de equipo que usa menos combustible, ofrece nuevas funciones y se descompone con menos frecuencia?

Diez ventajas de realizar un mantenimiento de equipos en tu empresa.



En una empresa de producción y de embalaje para la preparación de pedidos, el tiempo es una fuente de recursos económicos que no puede detenerse por un desbarajuste técnico. Por esta razón, llevar a cabo un idóneo mantenimiento de maquinaria es muy importante. Te enumeramos todas las ventajas que implica esta tarea.

Tipos de mantenimiento de maquinaria que se pueden realizar

Dentro del ámbito industrial, el mantenimiento de maquinaria es el conjunto de tareas destinadas al seguimiento del correcto funcionamiento de la maquinaria y de todo el equipo implicado en la actividad empresarial. La intención de esta tarea es esencialmente la de detectar posibles fallos y prevenir daños u obstáculos que afecten al rendimiento de producción o desencadene un desgaste que acabe siendo muy costoso para la empresa.

En primer lugar, cuando hablamos de mantenimiento de maquinaria hay que distinguir tres tipos: *el mantenimiento predictivo, el correctivo y el preventivo.*

El mantenimiento predictivo es el más complejo de todos, ya que se encarga de relacionar una variable física o química con el estado en el que se encuentra la maquinaria. Para ello hay que emplear una serie de herramientas como ultrasonidos, termografías, análisis de vibraciones, etc.

Por otra parte, mientras que el **mantenimiento correctivo** es el de mayor coste y el que se encarga de reparar o realizar alguna mejora en la maquinaria ante alguna urgencia, **el mantenimiento preventivo** es el que se realiza mediante inspecciones periódicas con el fin de revisar el estado de la maquinaria y evitar futuras averías. En este caso, se deben incluir dichas inspecciones en las paradas programadas de la producción para una buena planificación para que no se vea interrumpida la actividad.

10 ventajas de un buen mantenimiento de maquinaria

A diferencia de lo que muchos empresarios y directivos consideran como secundario, el mal funcionamiento de los equipos compromete el ciclo de producción, con el riesgo de que éste se detenga. Por lo tanto, esta tarea de seguimiento y control técnico incide de manera directamente proporcional en la cantidad y en la calidad de la producción.

Concretamente, estas son las principales ventajas de que un experto en revisiones y controles técnicos de maquinaria realice un seguimiento periódico de los equipos.

1. El mantenimiento de maquinaria es más rentable a largo plazo que si de forma inminente debemos reparar una máquina que se avería. Es decir, ahorra costes de ruptura y de averías por sorpresa.
2. El mantenimiento de maquinaria periódico y realizado por buenos profesionales evitará las averías inminentes que paralicen el proceso de producción y frenen el ritmo de la actividad empresarial, manteniendo, así, la rentabilidad de la empresa.
3. El profesional que realice el mantenimiento podrá alargar la vida útil de la maquinaria y de las instalaciones de la empresa mediante el diagnóstico del estado de los mismos, así como recomendar acciones que deban ejecutarse para mejorar la calidad en el funcionamiento.
4. Ayuda a que puedan hacerse planificaciones futuras con más seguridad en los procesos de producción.
5. Un adecuado mantenimiento de maquinaria favorece una mejor previsión del presupuesto de la empresa.

6. El tiempo de producción no se ve ralentizado, puesto que las máquinas están disponibles el mayor tiempo posible y al máximo rendimiento.
7. Supone una ventaja competitiva.
8. Conseguimos elaborar productos de calidad para que puedan ser entregados a su debido tiempo.
9. Al evitar daños en maquinaria y paradas sorpresa, también evitamos posibles accidentes laborales del personal.
10. Descartamos con mayor probabilidad la posibilidad de producir y/o entregar productos defectuosos o en mal estado.